PUNTATRICI SU COLONNA SM-SP-SPF-C

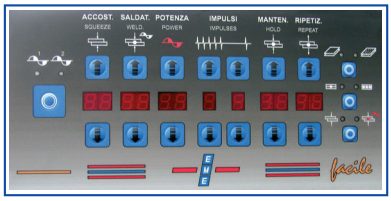
Serie SM con comando a pedale

Serie SP con comando elettropneumatico

Serie SPF-C

Saldatrice su colonna a braccio oscillante, costruita in tre versioni, con potenza di 15 - 20 - 30 KVA al 50%.
Serie SM con comando a pedale.
Serie SP con comando elettropneumatico. Struttura realizzata in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato sotto vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento).
Pressione agli elettrodi regolabile.

CONTROLLO DI SALDATURA "FACILE"



Controllo di saldatura "FACILE" è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

		SM15 SP15	SM20 SP20	SM30 SP30
Potenza nominale al 50% ED	KVA	15	20	30
Potenza max di corto circuito	KVA	40	68	86
Potenza max di saldatura	KVA	32	54	69
Tensione primaria nominale	V	400-230	400-230	400-230
Frequenza nominale	Hz	50	50	50
Tensione secondaria	V	4,5	5,0	5,6
Corrente secondaria permanente	KA	3,6	4,0	4,8
Corrente di corto circuito	KA	14,3	15,5	17,3
Corrente secondaria max di saldatura	KA	8,4	11,2	12,5
Intermittenza alla corrente max di saldatura	%	11	9	9,5
Potenza di allacciamento	KVA	19,2	32	41
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	mm^2	10	10	10
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	daN	240	240	240
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	mm	3+3	3,5+3,5	4,5+4,5
Capacità max saldatura su tondino di croce	mm	10+10	12+12	14+14
Azionamento		ELETTROPNEUMATICO		
Raffreddamento		ACQUA		
Scartamento	mm	150 - 300		
Lunghezza bracci	mm	400 - 1000		
Diametro bracci	mm	45		
Candele lunghezza e diametro	mm	150 - 200 ø 25		
Apertura elettrodi	mm	25 - 50		
Consumo aria (mc / 1000 punti)		1,5		
Consumo acqua	l/min	3		
Pressione aria compressa (1 bar = 100 KPa)	KPa	6		
Dimensione B x L x H	mm	1000x300x1305		
Peso	Kg	190	210	230